

## **Ремонтная тиксотропная смесь KING RS 600**

Безусадочная быстротвердеющая бетонная смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибру, предназначенная для ремонта бетонных и железобетонных конструкций. Максимальный размер заполнителя 2,5 мм. Толщина нанесения от 10 до 35 мм.

**King RS 600** — готовый к применению материал в виде сухой смеси, созданный на основе высокопрочного цемента, фракционированного песка и специальной добавки, содержит полимерную фибру. При смешивании с водой образует не расслаивающуюся бетонную смесь, обладающую тиксотропными свойствами, что позволяет использовать её без опалубки для ремонта вертикальных и потолочных поверхностей. В затвердевшем состоянии **King RS 600** представляет собой бетон средней прочности (60 МПа), обладающий высокой адгезией к стали и бетону, высоким показателем морозостойкости и водонепроницаемости.

- Максимальный размер заполнителя 2.5 мм.
- Толщина нанесения в один слой от 10 до 35 мм.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

- ремонт защитного слоя бетона, поврежденных участков железобетонных конструкций (углов колонн, балок, кромок балконов, перемычек), разрушенных в результате коррозии арматуры;
- ремонт сборных железобетонных и монолитных бетонных конструкций мостов и виадуков (структурное восстановление мостовых плит перекрытия, колонн, опор мостов, балок и т.п.);
- ремонт бетонных поверхностей туннелей, каналов и железобетонных конструкций портов и морских зон, гидротехнических сооружений, разрушенных в результате коррозии арматуры;
- ремонт промышленных бетонных полов, полов в торговых центрах и складских помещениях;
- ремонт железобетонных изделий и конструкций общестроительного и специального назначения, в том числе контактирующих с питьевой водой (резервуары питьевой воды);
- омоноличивание стыков сборных железобетонных конструкций (опор, бетонных плит и т.п.);
- ремонт вертикальных и потолочных поверхностей без устройства опалубки;
- ремонт футеровок дымовых труб;
- ремонт защитного слоя бетона, поврежденных участков железобетонных конструкций (углов колонн, балок, кромок балконов, перемычек), разрушенных в результате коррозии арматуры;
- выравнивание поверхности стен из монолитного бетона в тоннелях.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сжатие (через 28 суток), МПа	60
Прочность на отрыв от бетонной поверхности, МПа	2
Прочность на изгиб, МПа	более 9,0
Морозостойкость	F 300
Водонепроницаемость	W 16
Вяжущее	портландцемент 52,5Н
Заполнитель	фракционированный песок
Фракция заполнителя, мм	до 2,5
Максимальная толщина за один проход, мм	35
Минимальная толщина за один проход, мм	1
Расход воды для приготовления, л на 1 кг смеси	140-150 мл. (3,5 – 3,75 л. на мешок)
Время использования готового раствора (сохранение первоначальной удобоукладываемости смеси), мин	30
Температура рабочей поверхности	от +5 С
Цвет	серый

## РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не наносите **King RS 600** на гладкие поверхности, обеспечьте шероховатость поверхности не менее 5 мм
- Не используйте материал для анкеровки.
- Не используйте материал для реставрации сооружений способом заливки в опалубку (используйте **KING RS HFloor**).
- Не добавляйте в **King RS 600** цемент, заполнители или добавки.
- Не добавляйте **King RS 600** в воду после того, как смесь начала схватываться.
- Не применяйте при температурах ниже +5°C.
- Не используйте материал, если упаковка повреждена или была ранее раскрыта.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Кромки дефектного участка следует оконтурить алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину как минимум 10мм. Выбрать бетон с дефектного участка на глубину не менее 10 мм, используя легкий перфоратор или игольчатый пистолет. Стенки участка должны быть вертикальными, а основание ровным и шероховатым. Для хорошего сцепления на бетонной поверхности необходимо создать шероховатость, с углублениями до 5 мм. Основание должно быть очищено от краски, жира, масел, цементного молочка. Для идеальной очистки поверхности участка от грязи и пыли рекомендуется использовать сжатый воздух компрессора и воду под давлением от водоструйной установки.

Очистку арматуры от ржавчины произвести с помощью металлической щетки вручную или механизированным способом с помощью пескоструйной установки, в зависимости от объема обрабатываемой поверхности. При полном оголении арматуры, зазор между поверхностью и арматурой должен составлять не менее 20 мм.

Подготовленную поверхность бетона тщательно увлажнить (избыток воды удалить губкой или сжатым воздухом). Основание должно быть влажным, но не мокрым.

## ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Работу с материалом **King RS 600** можно производить при температуре воздуха от +5°C до +35°C.

При низкой температуре окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее.

Если требуется высокая ранняя прочность, рекомендуется:

- а) хранить мешки в местах, защищенных от холода;
- б) для приготовления смеси использовать горячую воду (от +30°C до +40°C);
- в) после нанесения, укрыть поверхность теплоизоляционными материалами.

Если температура окружающей среды очень высокая (выше +30°C), то единственной проблемой является быстрая потеря подвижности смеси.

Как правило, при температуре от +15°C до +23°C, жизнеспособность смеси составляет 30 минут, при более высокой температуре она заметно уменьшается.

При высокой температуре рекомендуются следующие меры:

- а) хранить мешки в прохладном месте;
- б) для приготовления смеси использовать холодную воду;
- в) готовить состав в самое прохладное время суток.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ БЕТОННОЙ СМЕСИ

Для правильного приготовления бетонной смеси следует:

- непосредственно перед смешиванием открыть необходимое количество мешков;
- залить в смеситель минимальное количество воды
- включить смеситель и непрерывно засыпать **King RS 600**;
- перемешать в течение 12 минут, пока не исчезнут комки, и смесь не станет однородной;
- остановить смеситель на 1 минуту, очистить стенки смесителя от налипших остатков сухой смеси;
- при необходимости, добавить воды (в пределах количества, указанного в таблице), включить смеситель и снова перемешать в течение 23 минут, до получения однородной консистенции.

Жизнеспособность смеси **King RS 600** при температуре +23°C составляет 30 минут.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

Нанесение смеси на вертикальные и потолочные поверхности может производиться:

- ручным способом с помощью мастерка или шпателя;
- механизированным способом (набрызгом) с помощью специального оборудования;
- максимальная толщина нанесения одного слоя составляет 35 мм;
- время выдержки перед нанесением последующего слоя при температуре +23°C должно составлять не менее 4 часов.

Арматура перед нанесением **King RS 600** должна быть обработана антикоррозийным составом. Толщина антикоррозийного слоя должна составить 2 мм, что достигается при нанесении материала в два слоя. Нанесение каждого последующего слоя при температуре +23°C должно производиться не ранее 2 часов и не позднее 24 часов.

## УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

По окончании работ все открытые поверхности должны быть немедленно защищены от потери влаги на период не менее 24 часов, а в жаркую, сухую и ветреную погоду не менее 2 суток.

Уход можно осуществлять:

- распылением воды на поверхность отремонтированного участка,
- укрытием поверхности плёнкой или влажной мешковиной,
- нанесением на поверхность пленкообразующего состава **King Siller**.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

По окончании работ весь использованный инструмент и оборудование очистить водой. После отвердения материал удаляется только механическим способом.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

**King RS 600** содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Поэтому следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае попадания, пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

## РАСХОД

Для приготовления 1м<sup>3</sup> состава требуется 1800 кг сухой смеси.

## УПАКОВКА

Сухая смесь **King RS 600** упакована в специальные влагостойкие мешки весом по 25 кг.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения **King RS 600** в сухом закрытом помещении в неповрежденной упаковке производителя составляет 12 месяцев со дня его изготовления.