

## **KING COAT EPOXY FAT**

**KING COAT EPOXY FAT** - Наливной двухкомпонентный эпоксидный состав с применением кварцевого наполнителя и совместимых с ним химических добавок и красителя.

### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

**KING COAT EPOXY FAT** Наливной пол ЭП применяется в качестве верхнего износостойкого слоя с высокими физико-химическими свойствами, при устройстве наливных полимерных покрытий:

- в производственных помещениях;
- в теплых складах;
- в автосервисах, паркингах, гаражах;
- в торговых центрах и магазинах;
- в аэропортах, автостанциях.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

Наливной пол **KING COAT EPOXY FAT** - двухкомпонентный цветной состав для качественного армирования цементных, бетонных и мозаичных оснований и имеет высокую адгезию к ним. Обладает быстрым набором прочности. Используется в качестве верхнего слоя с составом **KING COAT EPOXY SOIL (Грунт)** для устройства системы наливного полимерного эпоксидного пола.

#### **Преимущества:**

- глянцевый вид покрытия;
- стойкость к высоким абразивным, ударным и химическим воздействиям;
- простота эксплуатации и ремонтпригодность;
- эстетичность и экономичность.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Наливной пол **KING COAT EPOXY FAT** рекомендуется для применения на бетоне прочностью от В17,5 (марка 200). Не рекомендуется нанесение **KING COAT EPOXY FAT** на цементно-песчаные стяжки и бетон марок ниже В17,5.

### **ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ**

- температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже 10°C;
  - влажность основания не более 4%;
  - температура основания должна быть не менее, чем на 3°C выше точки росы.
- Если существует опасность подъема грунтовых вод к основанию, необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

### **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Перед нанесением **KING COAT EPOXY FAT** поверхность должна быть обработана **KING COAT EPOXY SOIL (Грунт)**, согласно инструкции на этот материал. Не рекомендуется использовать **KING COAT EPOXY FAT** на открытых атмосферному воздействию поверхностях. **KING COAT EPOXY FAT** следует наносить после высыхания грунтовочного слоя. Полностью затвердевший грунтовочный слой шлифуют и убирают пыль после шлифования. Если

наступить на затвердевший грунтовочный слой и при этом возникает ощущение «липкости», то это можно считать нормальным явлением.

## НАНЕСЕНИЕ

Открыть тару с компонентом «А». Опустить миксер до дна, но НЕ касаться дна. Включить миксер и выставить необходимые обороты (300 – 400 об/мин). Переключить миксер в режим реверса и тщательно, против движения компонента, перемешать компонент «А» на границе «дно тары – стенка тары».

Перемешать компонент на стенках тары. Перемешать компонент «А» в объеме, используя прямое и реверсивное вращения в течение 2-х – 3-х минут. Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 – 3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.

После окончания перемешивания, готовый состав **KING COAT EPOXY FAT** выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи ракля. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком. Материал нужно выработать в течение 30 минут. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание приклеить по прямой линии скотч и нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется. Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать эпоксидным наливным составом, т.к. при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием. При применении **KING COAT EPOXY FAT** на жировых комбинатах или мясокомбинатах, рекомендуется делать новую бетонную основу, т.к. жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезированием невозможно.

## УХОД ЗА ПОКРЫТИЕМ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72 часов после нанесения).

## РАСХОД

Расход материала на 1 м<sup>2</sup> составляет – от 1,6 до 3,2 кг.

## УПАКОВКА

Компонент А: 25,4 кг.

Компонент Б: 4,6 кг

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении. Материал хранится при температуре не выше +30°С. Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже

0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от 18°C.

Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается. При работе с **KING COAT EPOXY FAT** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.

Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений. При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза - промыть водой и сразу обратиться к врачу. При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

Наименование показателя	Значение
Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	1,4 - 1,7
Массовая доля нелетучих веществ, %	не менее 98
Жизнеспособность материала при 23°C, мин	не менее 30
Время высыхания до степени 3 при 2°C, ч	не более 6
Время полимеризации при температуре 20°C, ч	
Пешеходные нагрузки	24
Легкие транспортные нагрузки	72
Полная транспортная нагрузка	120
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	мин. 70
Прочность при растяжении, через 7 суток, МПа	мин. 15
Относительное удлинение при разрыве, %	5-7
Водопоглощение, %	макс. 0,07
Искрообразование	не искрит
Твердость по ШОРу	80

Коэффициент стойкости при воздействии при температуре 20°C в течение 60 суток:

Наименование показателя	Значение
воды	0,99
минерального масла	1,00
10,0% H <sub>2</sub> S <sub>04</sub>	0,87
10,0% NaOH	0,88